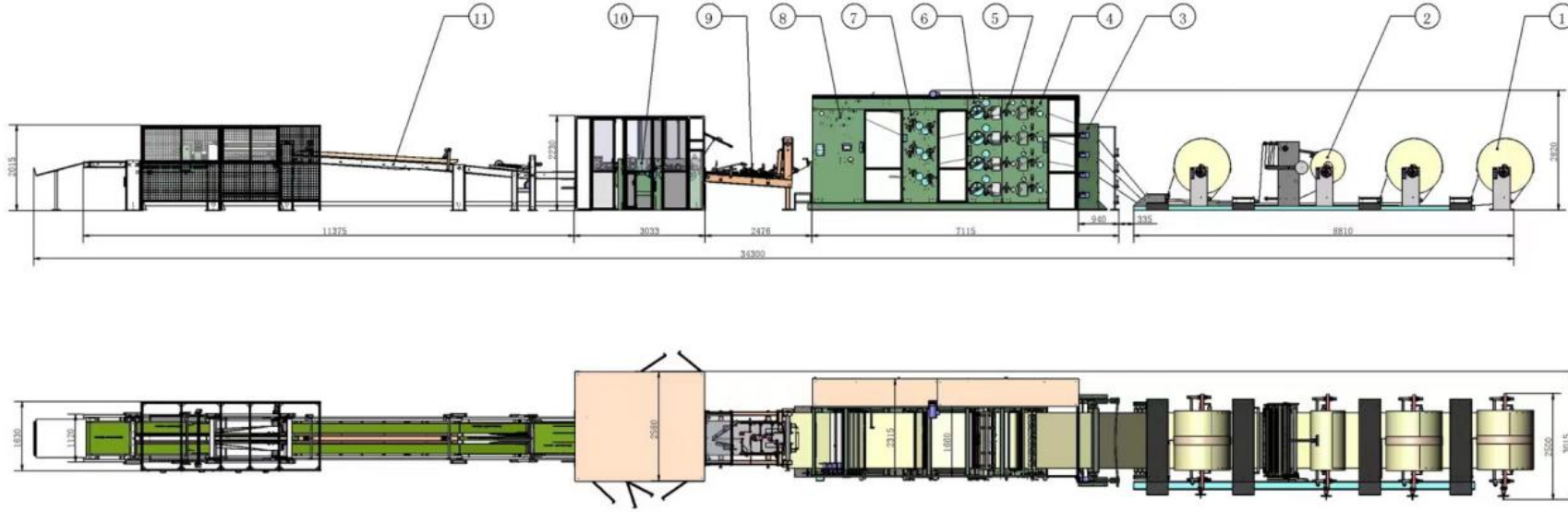
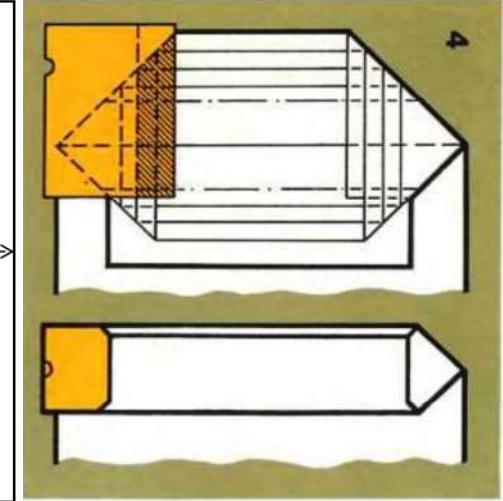
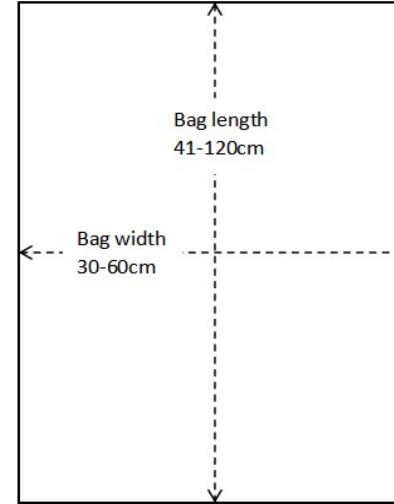
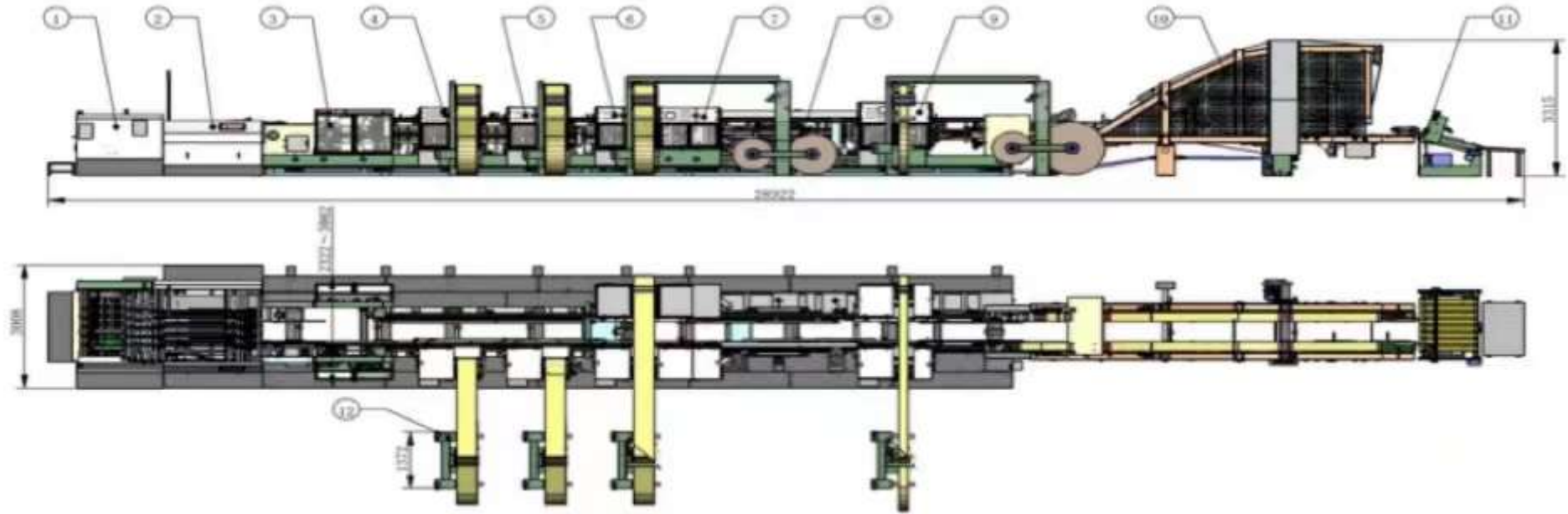




الأنابيب آلة من جزء

1. الورق لفائف وضع محطة
2. الفيلم كيس وضع محطة
3. التصحيحية بالإجراءات الخاص الجزء
4. جزء واللحم الموضع تحديد
5. وات كيلو 50:الإجمالية الطاقة
6. 36MIT 3.8MQ 3.1M. الارتفاع العرض عرض الطول الطول T نوع من قاطع جزء
7. ت 45:الوزن لجزء المستعرض الحجم
8. العمودي التحجيم جزء
9. التهيئة جزء
10. للجزء تمزيق و للجر مستقيم قطع
11. الدقيقة في 250:السرعة (والتعبئة العد) المكتمل الكيس جزء
12. الكهربائية الخزانة تحكم صندوق





الورقي للكيس السفلي الجزء

1. دارة تغذية وحدة
2. صحيح غير بشكل تغذيتها تم التي الأنابيب لإزالة تحويل أنبوب محاذاة
3. السفلية الافتتاح محطة. السفلية للجنيحات الشق ترتيب مع السفلي المنتصف في التجاعيد محطات. القطرية التجاعيد
4. سم 27 إلى سم 9 من الصمام فتحة طول البلاستيكية الحقيبة خلع وظيفة أو المحمولة الفتح وظيفة اختر الأول الصمام منفذ وضع
5. سم 27~ سم 9 الأوسط المنفذ صمام طول. الساخن الذوبان ولاصق الاسطواني الصمام منفذ ذلك في بما. الثاني المنفذ صمام وضع (اختياري)-
6. (اختياري) سم 35 إلى سم 20 الداخلي التعزيز طول. التصحيح أجل من داخلي استرخاء
7. المتوسطة الضغط محطة أو السفلي السد وحدة السفلي اللصق.
8. السفلية الإغلاق محطة
9. (اختياري) سم 40~ سم 25 بطول. الفتحة لرقعة الخارجي اللف فك
10. السفلية الإنعطاف محطة
11. متساوي الغراء جعل، الكيس مسّح. الكبير S الضغط كيس نظام (اختياري)
12. دمج مع اختياري بشكل، التسليم
13. الحزم ومركز العد.
14. الورق لفائف وضع محطة
15. الكهربائية الخزانة تحكم صندوق

البارامتر:

دقيقة لكل 150-200: السرعة وات كيلو 50: الإجمالية الطاقة سم 60~ سم 30: الحقيبة عرض

متر 2.5 متر 5 متر 30: الارتفاع الطول الطول سم 17~ سم 9: السفلي العرض

تي 40: الوزن سم 100~ سم 26: المركزية المسافة

